

一个追求绝对精度的世界

PTG Holroyd Precision 拥有一个全球销售代理网络。
要查找离您最近的销售代表，请访问：

holroyd.com



FM 09259

PTG 采用了一个符合 BS EN ISO 9001:2008 要求的质量管理系统

Holroyd Precision Limited。
在英格兰和威尔士注册。
注册号：05844176



Holroyd Precision Ltd
Harbour Lane North
Milnrow, Rochdale
Lancashire OL16 3LQ
United Kingdom

电话：+44 (0)1706 526590
传真：+44 (0)1706 353350
电子邮件：info@holroyd.com



PTG HOLROYD PRECISION 企业宣传册

精度至上

毫厘不差，只求完美

欢迎访问 Holroyd Precision Limited 。

我们公司成立于 1860 年，具有悠久历史，并且自成立以来，就一直是“精密”的代名词。事实上，精密是我们所从事的每一件事情的核心。在设计、构建和供应用于制造超精密螺纹部件的机床方面，我们是全球的领军者。

我们的齿轮、转子、螺杆和螺纹磨/铣机床可以生产世界上最精密的螺旋部件。

从航空航天和汽车，一直到暖通空调 (HVAC)、空气压缩、海洋、医疗、石油、天然气和发电，我们服务于各种各样的行业。我们在产品开发以及精密仿形铣削和磨削方面拥有无与伦比的技术知识、制造能力和客户支持。

我们开发了一些业内最先进并且易于使用的直观软件，这使得我们的客户可以更高效和更有成效地工作。Holroyd 的姊妹公司 Holroyd Precision Components Limited 为全球某些最成功的制造商进行原型设计，同时还生产转子、增压器螺杆、风机、泵螺杆和真空螺杆。

但最重要的也许是，我们坚持不懈地研究、投资和创新，确保作为我们全球客户群的一员，您可以始终享有真正最优秀的技术。

www.holroyd.com



PTG

精密制造行业的先驱

Holroyd Precision Limited 是 Precision Technologies Group (PTG) 旗下的一员，后者屹立于高精密机床设计、构建和供应的前沿。

PTG 产品范围包括用于生产转子、螺纹和齿轮的超精密磨床；转子铣床、重型车床；深孔镗床；搅拌摩擦焊机和用于制造精密部件的专用机床。

Holroyd 致力于追求以下产品的绝对精度：

- 燃气和空气压缩机螺杆转子
- 制冷压缩机螺杆转子
- 高精密齿轮和蜗杆
- 增压器、膨胀机和鼓风机
- 流体传输和真空泵螺杆
- 高精密计量心轴



- PTG HOLROYD PRECISION
- PTG FRICTION STIR WELDING TECHNOLOGIES
- PTG HOLROYD PRECISION COMPONENTS
- PTG CONSULTANCY
- PTG CUSTOMER CARE
- PTG DEUTSCHLAND GmbH PRECISION TECHNOLOGIES GROUP



螺旋仿形磨削

ZENITH 400 螺旋仿形磨削机

Zenith 是天穹的意思，顾名思义，Zenith 400 代表我们在仿形磨削领域的最高技术水平。

Zenith 400 具有优异的通用性，其最大磨削直径为 420mm，可以处理重达 700kg 的部件。

Zenith 400 不仅是一款高精度的螺旋仿形磨床，它还具有优异的原料切削速率和卓越的半精加工能力，可以根据您的确切需求来确定生产速率和精度。

此外，Zenith 400 还是我们第一款同时采用了所有三项磨削技术的机床：三氧化二铝刀具、超硬电镀立方氮化硼 (CBN) 刀具和玻化可修整 CBN 刀具技术。

去 YouTube 观看在 PTG Holroyd 拍摄的 Zenith 400 影片。
从下述网站的下载页面下载 Zenith 400 产品手册：

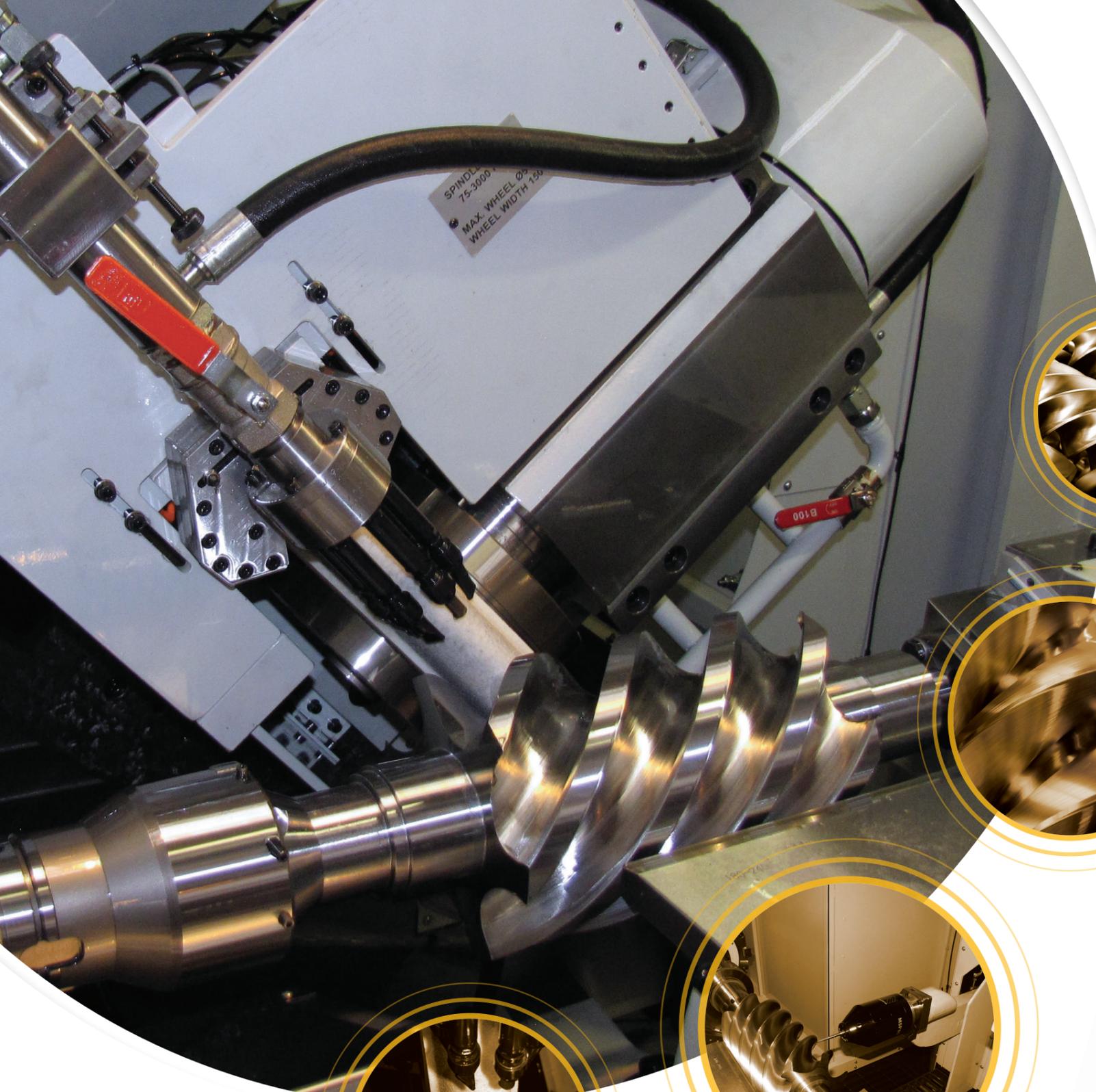
www.holroyd.com

关键特性

- 三种磨轮选项：玻化 Al_2O_3 ，玻化 CBN 和电镀 CBN
- 设置快捷简单
- 全自动化的磨轮平衡系统
- 功能强大且直观的触摸屏编程
- 优异的原料切削速率和卓越的半精加工和精密精加工能力
- 结构紧凑，占地面积小，但仍可以加工大型部件
- 独有的板载 Holroyd 3D CMM 组件扫描探针，全自动的补偿反馈
- 可选的 Holroyd 仿形管理系统 (HPMS)。此系统用于创建和控制螺杆转子、真空螺杆和泵螺杆的轮廓
- 先进的在制修整系统
- 在设计上可以实现与自动化部件处理系统的完全整合



Zenith 400。
实现螺旋仿形
磨削的绝对精度。



螺旋转子和螺纹磨削

TG 系列磨床

Holroyd TG 系列长期以来都是高精度和高效原料切削领域的行业标杆。

这些多功能磨削解决方案用途极其广泛，它们不仅适用于批加工或批量生产，而且还同样适用于原型设计。

TG 型磨床在设计上主要用于对铣削到粗加工或半精加工状态的螺杆组件（比如蜗杆和转子）进行精磨削，它拥有适合精密制造战略的优异生产速率和精度。

全自动的机载探测功能可以为磨轮校正提供闭环反馈，并且无需多高的操作技能。

去 YouTube 观看在 PTG Holroyd 拍摄的 TG 系列影片。
从以下网站的下载页面下载 TG 系列产品手册：

www.holroyd.com

关键特性

- 设置快捷简单
- 全自动化的磨轮平衡系统
- 功能强大的菜单引导式触摸屏编程
- 独有的板载 Holroyd 3D CMM 组件扫描探针，全自动的补偿反馈
- 大功率的高速磨削心轴
- 对于较长的组件，可以选择中空心轴
- 先进的在制修整系统
- 磨轮直径更大，可以实现最大限度的磨轮寿命
- 可选的 Holroyd 仿形管理系统 (HPMS)。此系统用于创建和控制螺杆转子、真空螺杆和泵螺杆的轮廓
- 根据组件和轮廓情况，组件最大直径可介于 3mm 到 450mm 之间
- 最大组件重量介于 150kg 到 500kg

TG 系列。
实现转子和螺纹磨削中的绝对精度。

CNC 仿形铣削

EX 系列 转子铣床

Holroyd EX 系列 CNC 转子铣床凭借高速、高精度和无与伦比的加工品质而赢得了全球赞誉。

标准 EX 机型具有一流的性能和可靠性，它们可以用直径高达 850mm 的胚料切削转子或蜗杆螺旋轮廓。当高达 850mm 的切削直径还不够时，您可以使用我们定制的 10EX 机床。这款机床可以在直径超过一米的胚料上完成相同的功能。

所有 EX 系列机型都拥有相同的一流性能和可重复性。这在很大程度上要归功于先进技术，例如我们针对某些材料的机载探测和干铣技术。

EX 系列转子铣床具有高度灵活性，这意味着它们在生产具有螺旋轮廓的复杂组件时，将跟生产齿轮部件（比如蜗杆轴）时一样高效。

去 YouTube 观看在 PTG Holroyd 拍摄的 EX 系列影片。
从以下网站的下载页面下载 EX 系列产品手册：

www.holroyd.com

关键特性

- 旨在大幅度提升生产效率
- 功能强大的菜单引导式触摸屏 CNC 编程
- 可以快速更换刀具，从而实现快捷设置
- 高精度旋转精度
- 高效率的高速铣削心轴
- 卓越的金属切削速率
- 对于较长组件，可选择中空心轴
- 广泛的卡盘和工件夹持选项
- 在设计上可以实现与自动化部件处理系统的完全整合

EX 系列标准规格范围：

- 1EX，适用于加工直径不超过 150mm (6") 的部件
- 2EX，适用于加工直径不超过 250mm (9") 的部件
- 3EX-R，适用于加工直径不超过 350mm (13") 的部件
- 5EX，适用于加工直径不超过 550mm (21") 的部件
- 6EX，适用于加工直径不超过 650mm (25") 的部件
- 8EX，适用于加工直径不超过 850mm (33") 的部件

此外还有：

- 10EX，适用于加工直径超过 1 米 (39") 的部件



EX 系列 - 高速、
高精度仿形铣削。

齿轮磨削

GTG2 智能化 齿轮磨削加工中心

GTG2 螺旋齿轮磨床设定了直径高达 350mm 的超精密螺旋齿轮生产的新标准。

GTG2 基本上是一个自成一体的生产单元，它既拥有深磨操作所要求的高功率，同时也可以实现不折不扣的精度精整水平（接近 DIN1）。

您只需输入您的规范数据，其余的便可以交给 GTG2 来掌控。

关键特性：

- 创新的高度集成设计
- 先进的触摸屏界面，集成的仿形管理系统
- 设置快捷，可以实现最佳生产，并尽量降低运营成本
- 全自动可编程循环
- 全自动磨轮平衡系统
- 独特的板载 3D CMM 组件扫描探针，可实现机载检验
- 先进的在制磨轮修整系统



辅助支持机器

打造精密 制造解决方案

我们为您提供绝对精度的努力并没有仅仅局限在铣削和磨削加工技术。

我们还提供以下辅助支持机器 - 我们的每一款机器在设计和构建上都注重您期望从 Holroyd 获得的细节和性能。

CS500E 刀具管理中心

- 专为磨削精加工磨精铣工具到绝对精度
- 可以用广泛的材料（包括硬质合金）加工高精度的轮廓外形
- 闭环探测系统确保每个刀片都被磨至 2 到 3 微米的精度水平
- 兼容 Holroyd 仿形管理系统 (HPMS)
- 自动循环，最大限度减少操作员干预

Conturo DB250 自动化转子去毛刺中心

- 控制去除轮廓周围金属毛刺的过程
- 方便快捷，非常容易操作
- 自补偿的去毛刺头可以根据轮廓长度和耐磨性而自动调整

TF 系列试验夹具（用于转子生产）

- 可以精确测量转子轮廓间隙
- 可用于各种转子尺寸
- 具有优异的轮廓可见性
- 紧凑而稳定的独立测量平台
- 在较小的机型上可以选择数字中心位置和铸铁底座
- 可选择定制夹具



实现原型设计与生产的绝对精度

我们通过我们的姊妹公司 Holroyd Precision Components Limited 提供螺杆和转子原型设计以及小规模生产和批量生产。

借助这些服务，您可以充分享受到我们广博的应用知识、设计与制造能力以及无与伦比的客户支持。

60 多年来，Holroyd Precision Components Limited 一直屹立在螺杆和压缩机转子制造的前沿。

其客户群涵盖航空航天、空气压缩、汽车、流体处理和计量、暖通空调 (HVAC)、海洋、赛车、离岸和输电行业。

- 组件设计和优化
- 小规模生产到批量生产
- 快速创建新的仿形类型
- 缩短研发和加工周期
- 各种类型的螺旋外形、转子、增压器、风机、泵螺杆及真空螺杆

从以下网站的下载页面下载 Holroyd Precision Components 产品手册：

www.holroyd.com



我们的专业知识可以赋予您业务优势

我们知道，经济高效且快捷地制造优质产品，是一个企业的关键目标。

我们还相信，您除了保持自己现有的客户群外，您还会希望开发新的产品和组件，以便您能够在新市场中取得成功。

这些都是我们的专家研发团队 PTG Consultancy 可以提供帮助的地方。

Consultancy 团队享有经过实践检验的研发声誉，他们借助丰富的实践专长以及功能强大的 Holroyd 仿形管理系统 (HPMS) 软件提供转子压缩机和仿形设计方面的尖端解决方案。



Holroyd 仿形管理系统 (HPMS)

HPMS 是一款业界领先的研发工具，它包含一系列可以对 Holroyd 仿形磨床的仿形进行操作和分析的子程序。

HPMS 适用于研发和控制螺杆转子、真空螺杆和泵螺杆的广泛螺旋仿形。作为我们多种磨削技术的一个附加选项，HPMS 还可以用来帮助控制生产期间的仿形。

服务和支持

绝对满意的客户服务

没有如果，没有但是。作为 Holroyd Precision 的客户，您将享有不折不扣的服务和支持。

我们的专职技术支持团队由训练有素、经验丰富的机械、电气、软件和调试工程师组成，可以提供精密定制的解决方案。从备件交付，一直到故障支持和我们的计划内预防性维护 (PPM) 方案，我们的服务和支持涵盖广泛范围。

我们深知 Holroyd 机器的长期可靠工作对您有多么重要，我们的团队提供了广泛的解决方案。

事实上，他们丰富的专业知识在很多情况下都意味着，许多机器问题通常都可以通过电话来诊断和解决。

我们的客户支持服务包括：

- 机器安装和设置
- 计划性服务和按需服务
- 电话和远程诊断支持
- 备件及耗材快速交付
- 故障上门服务和临时现场支持
- 生产和制造工艺支持
- 刀具选用建议及指导
- 机器控制和仿形软件的更新
- 计划内预防性维护 (PPM)
- 工艺改进方案
- 机器改造和升级
- 遍布全球的服务网络



PPM

计划内预防性维护

计划内预防性维护是让您的 Holroyd 技术保持运行如新状态的最佳方式。

我们的 PPM 方案设定了行业标准，它们旨在确保提前识别并解决任何潜在的机器问题，避免发生停机。

PPM 的优点

- 服务响应时间有保证
- 远程计算机监测
- 可在计划内停机期间执行预定的机器维护
- 驱动器、电机和伺服系统校准
- 机器状况报告
- 确定将来可能存在的问题
- 便于作出维护成本预算
- 减小发生成本高昂的计划外停机的可能性

工艺改进方案

我们还可以帮助您确保那些利用我们技术的工艺始终保持高效。

选择我们的工艺改进方案服务后，我们将检查您的 Holroyd 铣削和磨削工艺的每一个方面是否符合最严格的标准。

通过安排一次性的“工艺改进”拜访活动，可以按照您的确切需求对此服务进行定制。

机器改造和升级

为了帮助您较早的 Holroyd 机器实现长期可靠的工作，我们提供了多种升级解决方案。这包括彻底改造以及全面的电气、机械和数控 (CNC) 改造。

Holroyd 铣床和磨床凭借长期工作寿命而闻名。借助我们的改造和升级解决方案，您可以确保您的旧机器保持最新状态并且尽可能高效地工作。

要了解关于服务和支持的详细信息，请发送电子邮件至：

info@holroyd.com

